

中华人民共和国国家标准

机床夹具零件及部件
槽用螺栓

GB/T 12870—91

The parts and units of jigs and fixtures
Slot bolt

1 主题内容与适用范围

本标准规定了螺纹规格为 M6~M24 的槽用螺栓。
本标准所规定的螺栓适用于划线盘,及在花盘、角铁上装卡工件用。

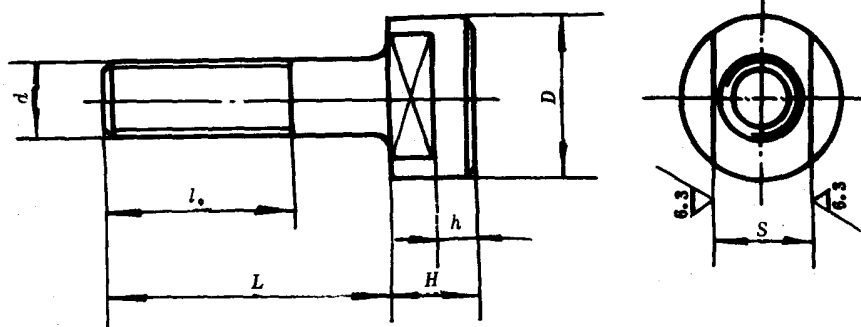
2 引用标准

GB 699 优质碳素结构钢技术条件
GB/T 2259 机床夹具零件及部件技术要求

3 尺寸

尺寸如下图及表所示。

其余 $\sqrt{12.5}$



mm							
<i>d</i>	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24
<i>D</i>	14	18	22	26	34	42	52
<i>S</i>	8	10	11	13	18	21	27
<i>H</i>	8	10	12	16	22	26	34
<i>h</i>	4	5	6	8	11	13	17
<i>L</i>	<i>L</i> ₀						
30	14	20	25	30	40	50	60
40							
50							
60							
70							
80							
100							
120							
160							
200							

4 技术条件

- 4.1 材料:45 钢按 GB 699 的规定。
 4.2 热处理:HRC 35~40。
 4.3 其他技术条件按 GB/T 2259 的规定。

5 标记

5.1 标记示例:

$d = M10$ 、 $L = 40$ mm 的槽用螺栓:

螺栓 M10×40 GB/T 12870

附加说明:

本标准由中华人民共和国机械电子工业部机械标准化研究所提出。

本标准由机械电子工业部机械标准化研究所归口。

本标准由机械电子工业部机械标准化研究所负责起草。

本标准参加起草单位:北京第二机床厂、北京内燃机厂、沈阳第一机床厂、沈阳气体压缩机厂、武汉重型机床厂。

本标准自实施之日原部标准 JB 3403—83《槽用螺栓 尺寸》作废。